

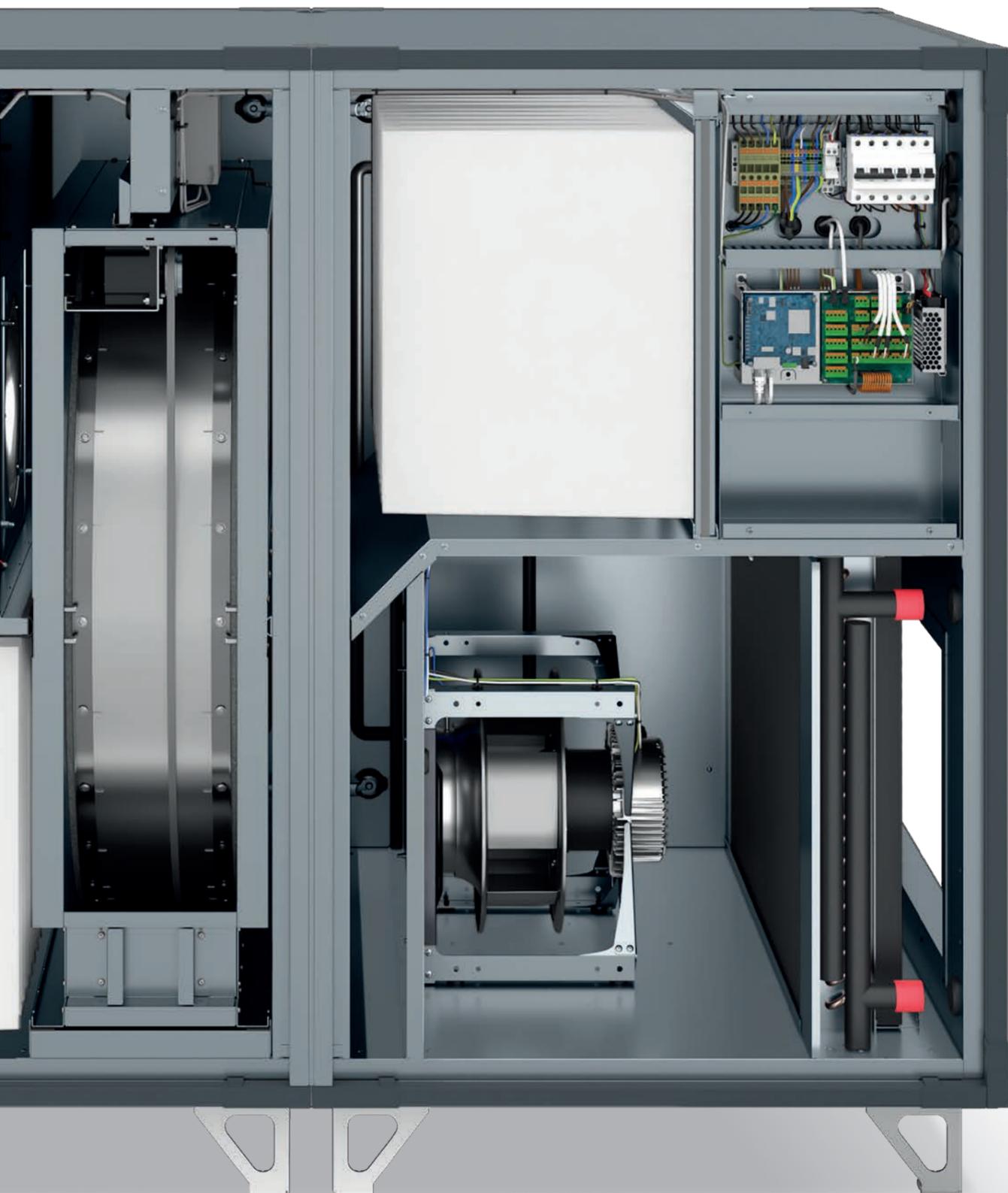


VENTUS

Platinum

2025





QUALITÉ :

- » Paramètres du boîtier selon la norme EN1886 : T2, TB2, L1, D1, F9

BOÎTIER COMPACT :

- » Matériau du boîtier : Magnelis® (revêtement en acier zingué) pour une résistance élevée à la corrosion
- » Isolation en laine minérale – épaisseur du panneau : 50 mm
- » Joint coulé par robot

HAUTE EFFICACITÉ :

- » Échangeur rotatif : condensation ou sorption
- » Échangeur à contre-courant HEXAGONAL : aluminium
- » Ventilateurs à haut rendement avec moteurs à commutation électronique (EC)

TAILLE COMPACTE :

- » Possibilité de transférer le panneau de commande à travers une ouverture de porte de 900 mm
- » Configuration de la base de la CTA : récupération de chaleur, ventilateurs, filtres, chauffage (en option)
- » Nombre de sections :
 - tailles 11-22 RRG et HEXAGONAL - une section
 - tailles 29-56 RRG - deux sections
 - taille 29-40 hexagonale - trois sections

FACILITÉ D'ENTRETIEN ET PROPRETÉ :

- » Accès à l'appareil des deux côtés
- » Accès facile pour le nettoyage des ventilateurs et des échangeurs de chaleur

AUTOMATISME :

- » Automatisation multifonctionnelle intégrée au panneau de commande – configurée et prête à l'emploi (Plug&Play)
- » Application mHMI disponible en standard sur l'appareil
- » Capacité de gestion à distance lorsqu'elle est connectée à VTS Cloud (VTS Cloud)



Paramètres du boîtier selon la norme EN1886	Classe
Ponts thermiques	TB2
Transfert de chaleur	T2
Étanchéité du boîtier	L1
PROPRIETES MECANIQUES	D1
Étanchéité du montage du filtre	F9



Les unités **Ventus Platinum** sont adaptées aux exigences de la directive d'écoconception 1253/2014.



Centrale **VENTUS Platinum** produkowane są zgodnie z:

- » **Certifié ISO 9001**
- garantit une répétabilité totale des tableaux de commande
- » **Certifié ISO 14001**
- confirme une gestion environnementale efficace



Les unités **Ventus Platinum** sont certifiées CE
» déclaration de conformité aux normes européennes pour la sécurité d'utilisation des appareils et les exigences de compatibilité électromagnétique.



PANNEAUX

- » Panneaux en laine minérale, recouverts des deux côtés de tôle galvanisée avec revêtement zinc-magnésium – Magnelis®
- » Classe de corrosion : C5
- » Épaisseur du panneau : 50 mm
- » Isolation thermique : laine minérale



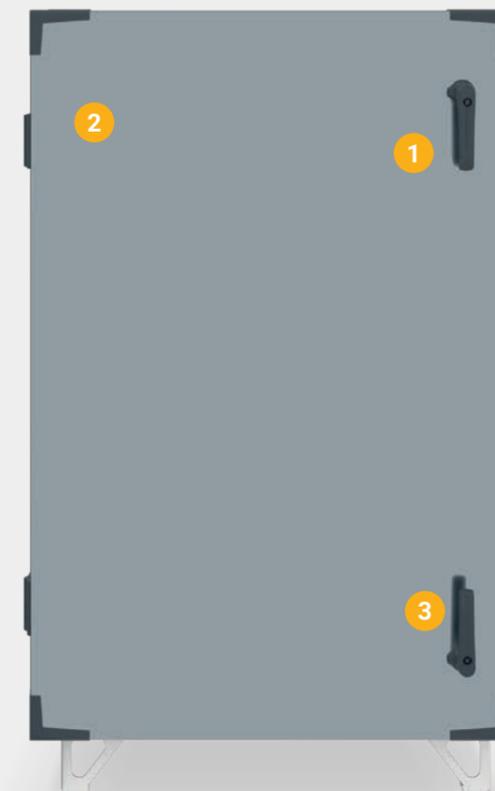
JOINT VERSEUR

- » Étanchéité élevée des panneaux d'inspection à l'aide d'un joint coulé
- » Continuité complète du joint
- » Neutralité microbologique



POIGNEES

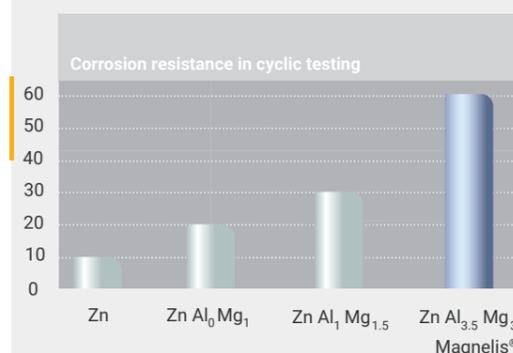
- » Accès facile aux composants du panneau de commande
- » La pince réglable assure l'étanchéité des panneaux lors de l'utilisation du panneau de commande



AVANTAGES de Magnelis® :

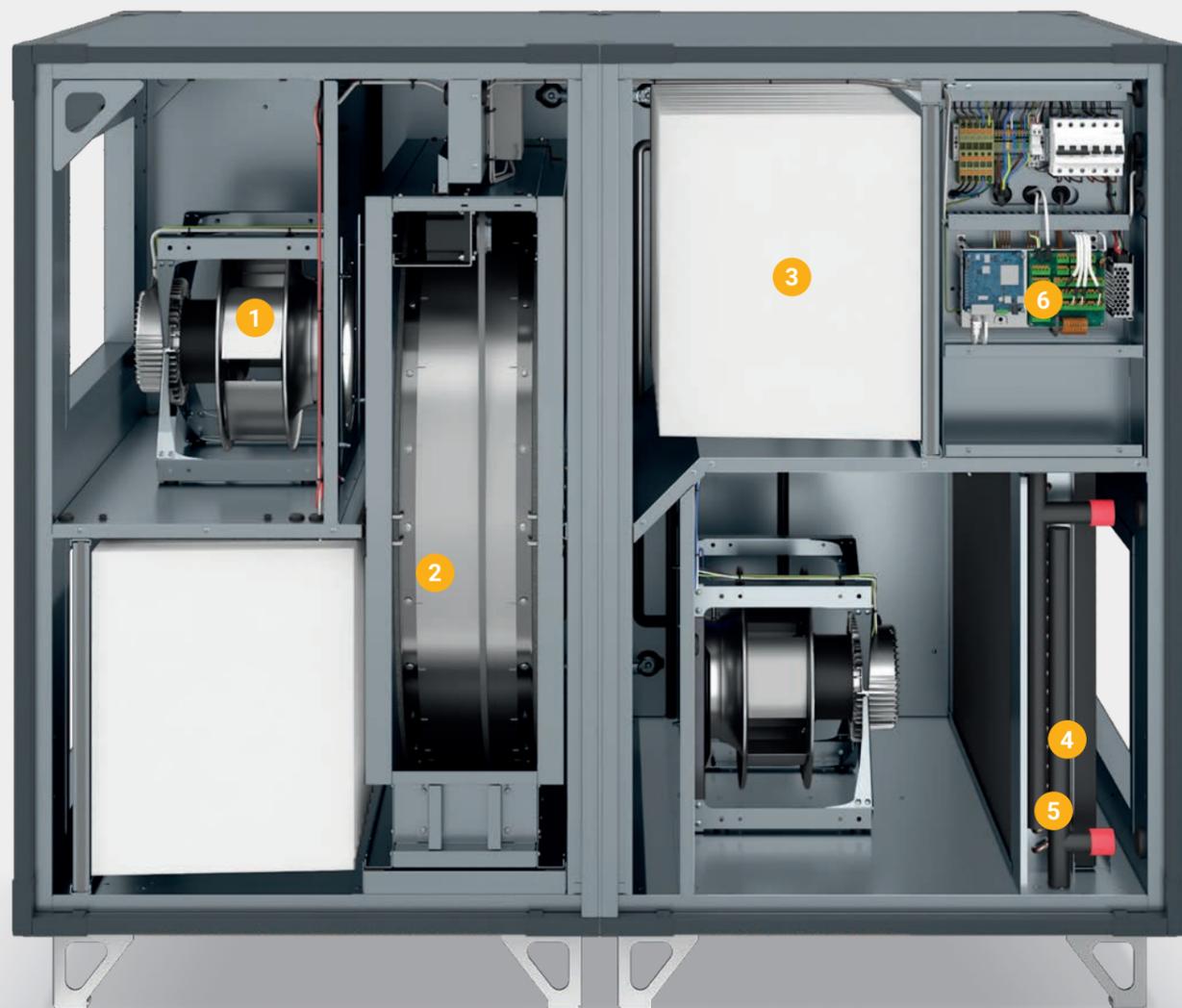
- » **Résistance exceptionnelle à la corrosion**
- le magnésium dans le revêtement crée une couche de protection stable sur la surface en acier, ce qui permet une protection à long terme dans des conditions environnementales difficiles
- » **Propriétés auto-réparantes**
- la présence de magnésium favorise la régénération du revêtement
- » **Respect de l'environnement**
- faible teneur en zinc

Nombre de cycles – jusqu'à 60 jusqu'à l'apparition de la rouille rouge.



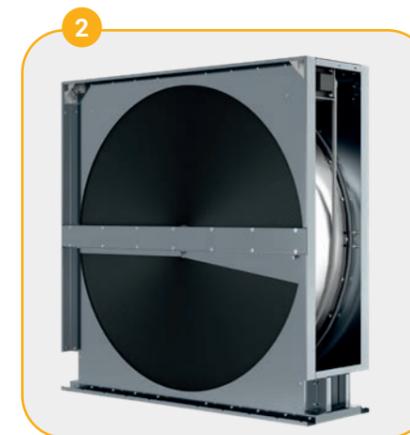
10 µm du revêtement soumis à des cycles alternés cycle de brumisation de 8 heures (5% NaCl) / cycle sec / cycle d'humidité.
Source : ArcelorMittal Global R&D Center.

UNITÉS DE COMMANDE AVEC ÉCHANGEUR ROTATIF



VENTILATEUR

- » Ventilateur efficace et silencieux avec moteur EC de classe IE4 à haut rendement



RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE

- » Échangeur rotatif : condensation ou sorption
- » Efficacité de récupération de chaleur jusqu'à 90 %
- » Réglage de l'angle du secteur du nettoyage



FILTRES

- » Type de filtre – poche
- » Classe de filtration : ePM10 50% - ePM1 80%
- » Le joint sur le cadre vous permet d'assurer un haut niveau d'étanchéité



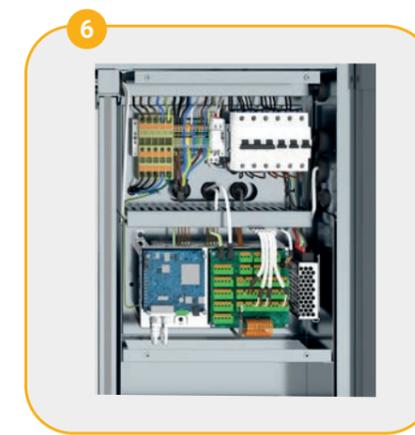
CHAUFFE-EAU (INTÉGRÉ)

- » Nombre de lignes – 1 ou 2
- » Nettoyage facile de l'échangeur
- » Facile à entretenir



CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE (INTÉGRÉ)

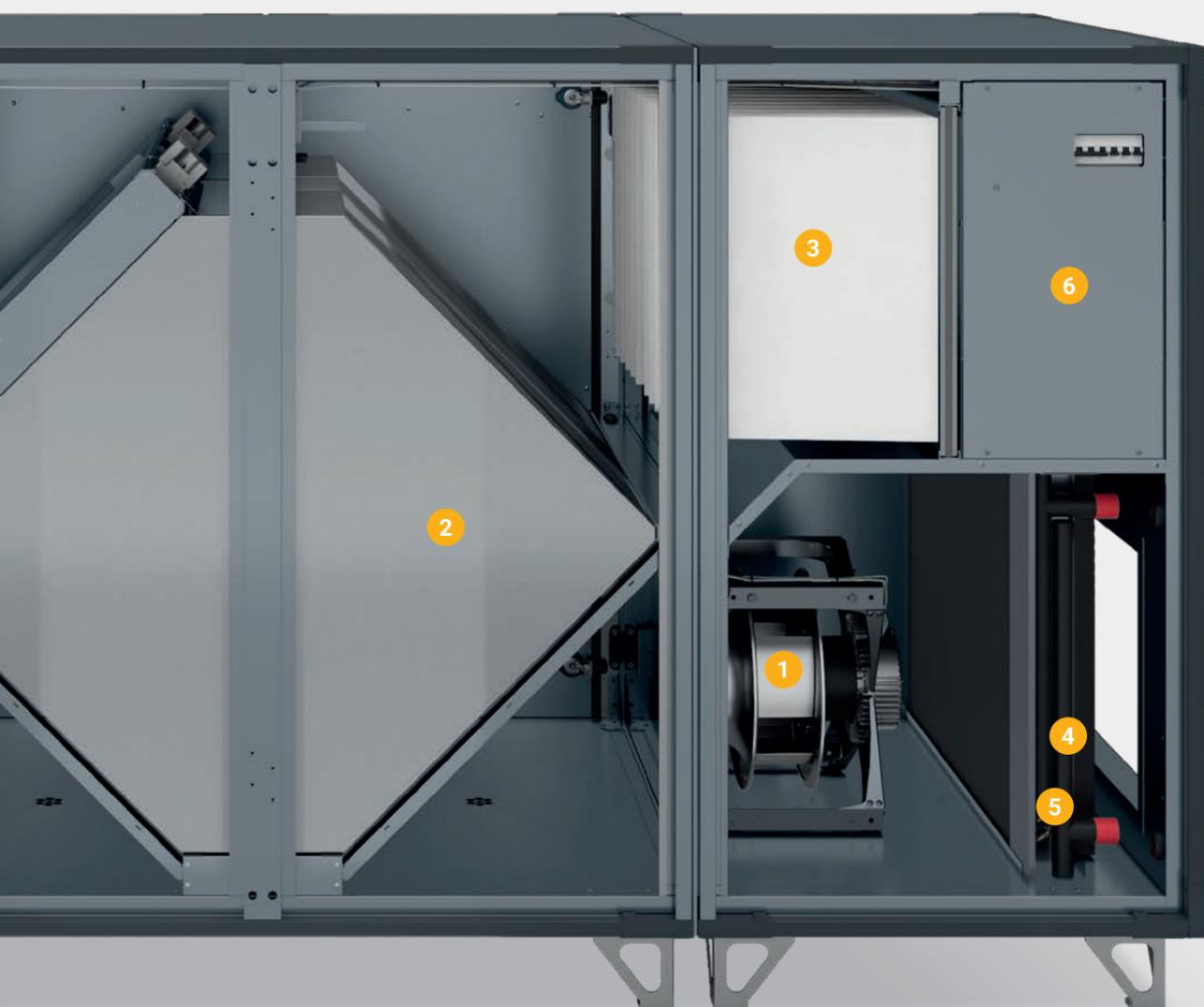
- » Puissance du chauffage de 3 à 21 kW (selon la taille de l'appareil)
- » Double degré de protection dans le chemin actuel
- » Réglage en douceur dans la plage de puissance maximale
- » Facile à entretenir



AUTOMATISME

- » Automatisation multifonctionnelle intégrée au panneau de commande – configurée et prête à l'emploi
- » Possibilité de connecter des appareils de service sans avoir à ouvrir le panneau de commande
- » Possibilité de maintenance à distance de l'appareil via : Ethernet, Wi-Fi, Bluetooth, GSM

UNITÉS DE COMMANDE AVEC ÉCHANGEUR À CONTRE-COURANT



VENTILATEUR

- » Ventilateur efficace et silencieux avec moteur EC de classe IE4 à haut rendement



RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE

- » Échangeur hexagonal à contre-courant à haute performance avec dérivation
- » Matériau – aluminium
- » Efficacité de récupération jusqu'à 90 %
- » Plage de température de fonctionnement : -40°C à +90°C



FILTRES

- » Type de filtre – poche
- » Classe de filtration : ePM10 50% - ePM1 80%
- » Le joint sur le cadre vous permet d'assurer un haut niveau d'étanchéité



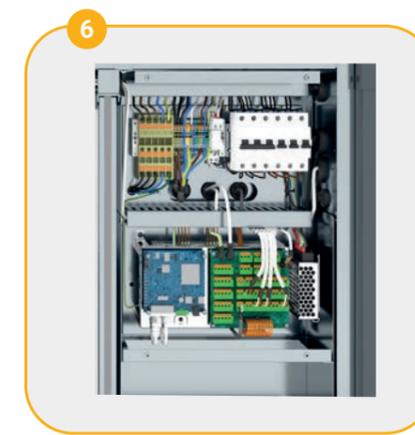
CHAUFFE-EAU (INTÉGRÉ)

- » Nombre de lignes – 1 ou 2
- » Nettoyage facile de l'échangeur
- » Facile à entretenir



CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE (INTÉGRÉ)

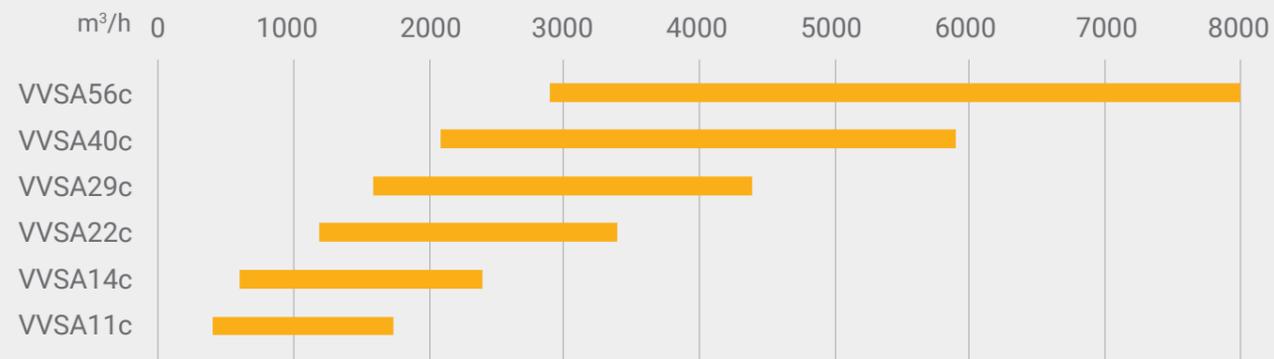
- » Puissance du chauffage de 3 à 21 kW (selon la taille de l'appareil)
- » Double degré de protection dans le chemin actuel
- » Réglage en douceur dans la plage de puissance maximale
- » Facile à entretenir



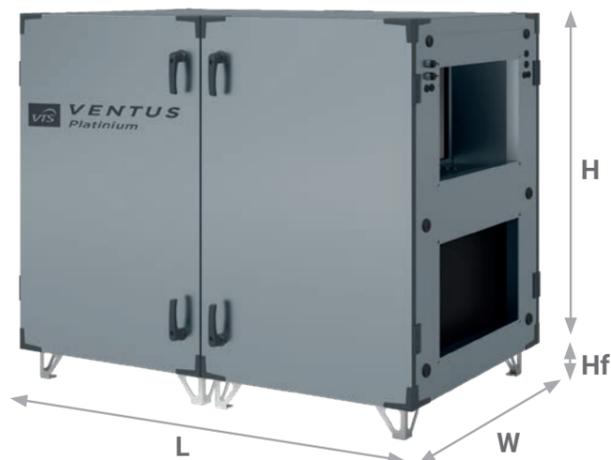
AUTOMATISME

- » Automatisation multifonctionnelle intégrée au panneau de commande – configurée et prête à l'emploi
- » Possibilité de connecter des appareils de service sans avoir à ouvrir le panneau de commande
- » Possibilité de maintenance à distance de l'appareil via : Ethernet, Wi-Fi, Bluetooth, GSM

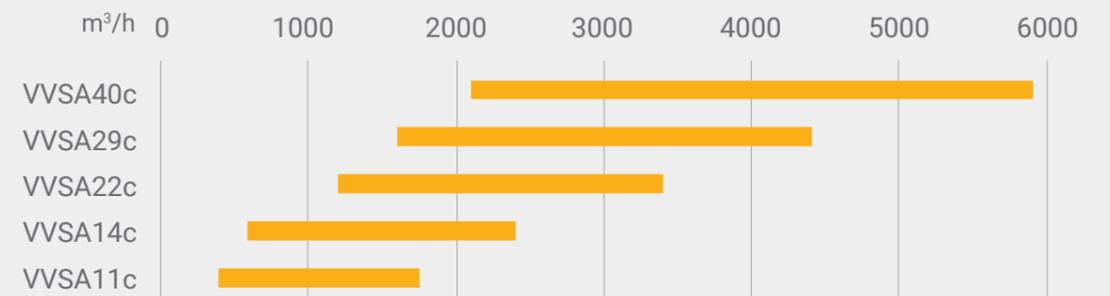
UNITÉS DE COMMANDE AVEC ÉCHANGEUR ROTATIF



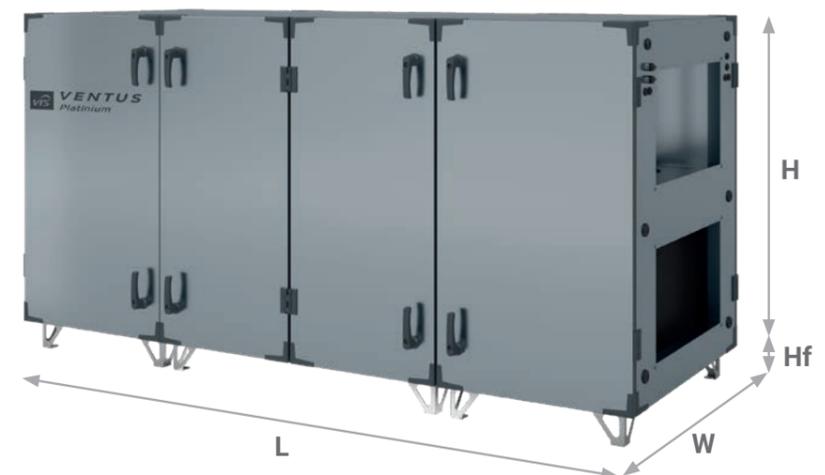
Taille	Capacité min.	Capacité max.	Hauteur *	Largeur	Longueur	Diamètre de connexion	Hauteur de connexion	Largeur de connexion	Hauteur du cadre
	m³/h	m³/h							
VVSA11c	420	1700	962	750	1385	315	-	-	120
VVSA14c	640	2400	1062	865	1490	400	-	-	120
VVSA22c	1200	3400	1175	947	1605	-	400	500	120
VVSA29c	1600	4400	1330	1124	1752	-	400	700	120
VVSA40c	2100	5900	1478	1284	1752	-	400	800	120
VVSA56c	2900	8000	1718	1514	1752	-	500	1000	120



UNITÉS DE COMMANDE AVEC ÉCHANGEUR À CONTRE-COURANT

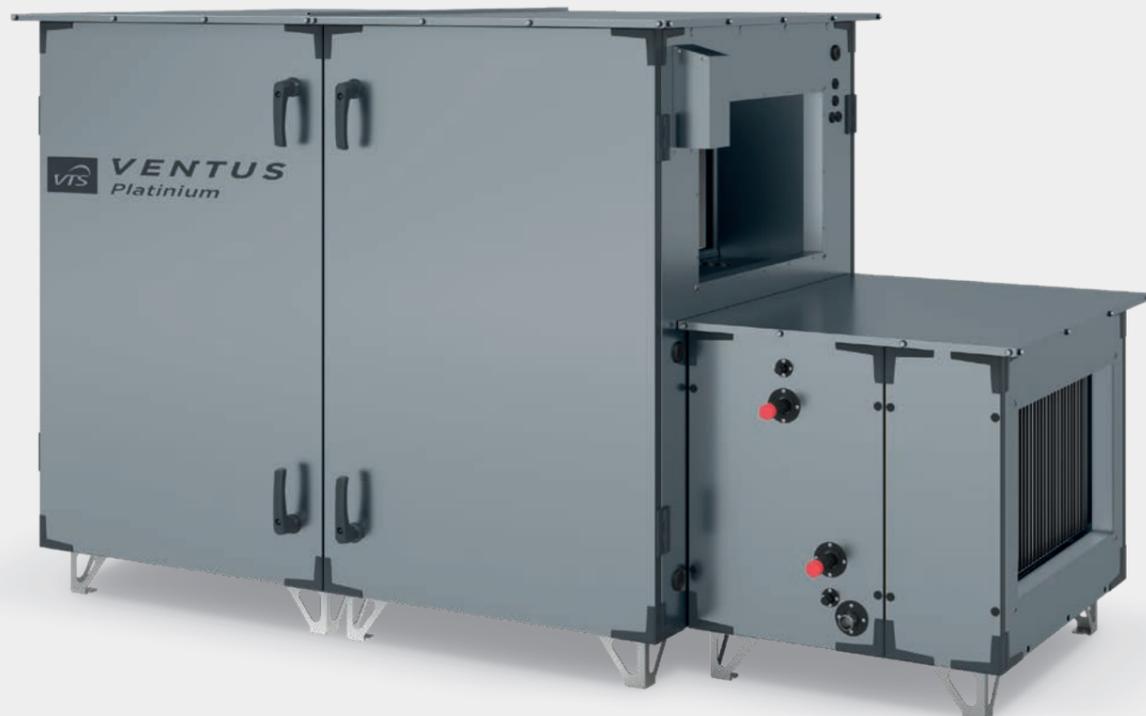


Taille	Capacité min.	Capacité max.	Hauteur *	Largeur	Longueur	Diamètre de connexion	Hauteur de connexion	Largeur de connexion	Hauteur du cadre
	m³/h	m³/h							
VVSA11c	390	1700	962	750	2000	315	-	-	120
VVSA14c	590	2400	1062	865	2000	400	-	-	120
VVSA22c	1200	3400	1175	947	2540	-	400	500	120
VVSA29c	1600	4400	1330	1124	2811	-	400	700	120
VVSA40c	2100	5900	1478	1284	2811	-	400	800	120



FONCTIONS DE TRAITEMENT DE L'AIR SUPPLÉMENTAIRES

» UNITÉS AVEC ÉCHANGEUR ROTATIF ET À CONTRE-COURANT



SERVICE D'ÉQUIPEMENT

Un système de récupération de chaleur disponible des deux côtés pour l'entretien et le nettoyage.



PROTECTION SUPPLÉMENTAIRE CONTRE LES CONDITIONS EXTÉRIEURES :

- » toit sur l'unité de base et lits supplémentaires
- » boîtier de l'actionneur de volet

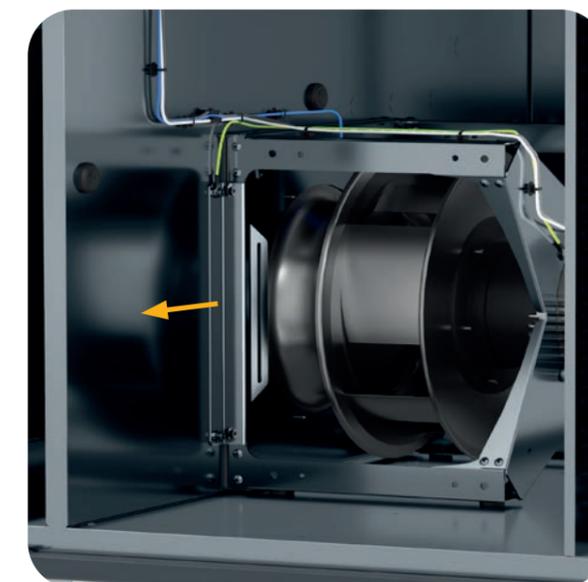
Fonctions supplémentaires disponibles : silencieux de conduit, refroidisseur de fréon, refroidisseur d'eau.

			VVSA11c	VVSA14c	VVSA22c	VVSA29c	VVSA40c	VVSA56c
Silencieux	Longueur	mm	300/1000	300/1000	1065	1065	1065	1065
	Largeur extérieure	mm	630	750	794	910	1070	1300
Refroidisseur de fréon	Hauteur extérieure	mm	410	460	584	662	736	856
	Longueur	mm	540	540	771	771	771	771
Refroidisseur d'eau	Largeur extérieure	mm	630	750	794	910	1070	1300
	Hauteur extérieure	mm	410	460	584	662	736	856
	Longueur	mm	540	540	718	718	718	718

Connexion d'appareils de service sans avoir à ouvrir le panneau de commande.



Possibilité de démontage facile des unités de ventilateur à des fins de service et d'inspection.



PROTECTION SUPPLÉMENTAIRE CONTRE LES CONDITIONS EXTÉRIEURES

- » Couvercle de connexion de câble supplémentaire
- » Boîtiers d'actionneur de papillon supplémentaires



AUTOMATISME

- » Placé dans la voie d'évacuation de l'air, ce qui protège contre la condensation sur les éléments d'automatisation
- » Automatisation multifonctionnelle intégrée au panneau de commande – configurée et prête à l'emploi
- » Possibilité de connecter des appareils de service sans avoir à ouvrir le panneau de commande
- » Possibilité de maintenance à distance de l'appareil via : Ethernet, Wi-Fi, Bluetooth, GSM



TABLEAU DE MESURE DES PARAMÈTRES D'AIR DÉDIÉ

- » Optimisation des connexions à l'intérieur du panneau de commande
- » Mesure active de l'encrassement du filtre
- » Contrôle continu de l'échappement d'air (CAV)
- » Mesure de la température et de l'humidité de l'air d'échappement

3 PORTS DE COMMUNICATION EXTERNES

- » Se connecter au contrôleur sans ouvrir le panneau de commande

VTS fournit une automatisation de contrôle avec une application mise en œuvre en usine permettant la surveillance et la gestion à distance des paramètres de fonctionnement du panneau de contrôle en temps réel à l'aide d'un navigateur Web fonctionnant sur n'importe quel appareil mobile.

SYSTÈME DE GESTION VENTUS :

- » Affichage de visualisations sur différents appareils – de l'ordinateur aux appareils mobiles
- » Surveillance et gestion de plusieurs appareils à partir de la visualisation ouverte d'un panneau de commande
- » Changement facile et intuitif du mode de fonctionnement de l'appareil à l'aide du bouton central
- » Outils permettant un réglage facile et rapide du calendrier de fonctionnement optimal de l'appareil



VTS Group fournit l'application mHMI qui vous permet de démarrer, de surveiller et de gérer les paramètres des unités de traitement d'air compactes et modulaires **Ventus**.

L'application peut être téléchargée à partir de Google Play et de l'AppStore.



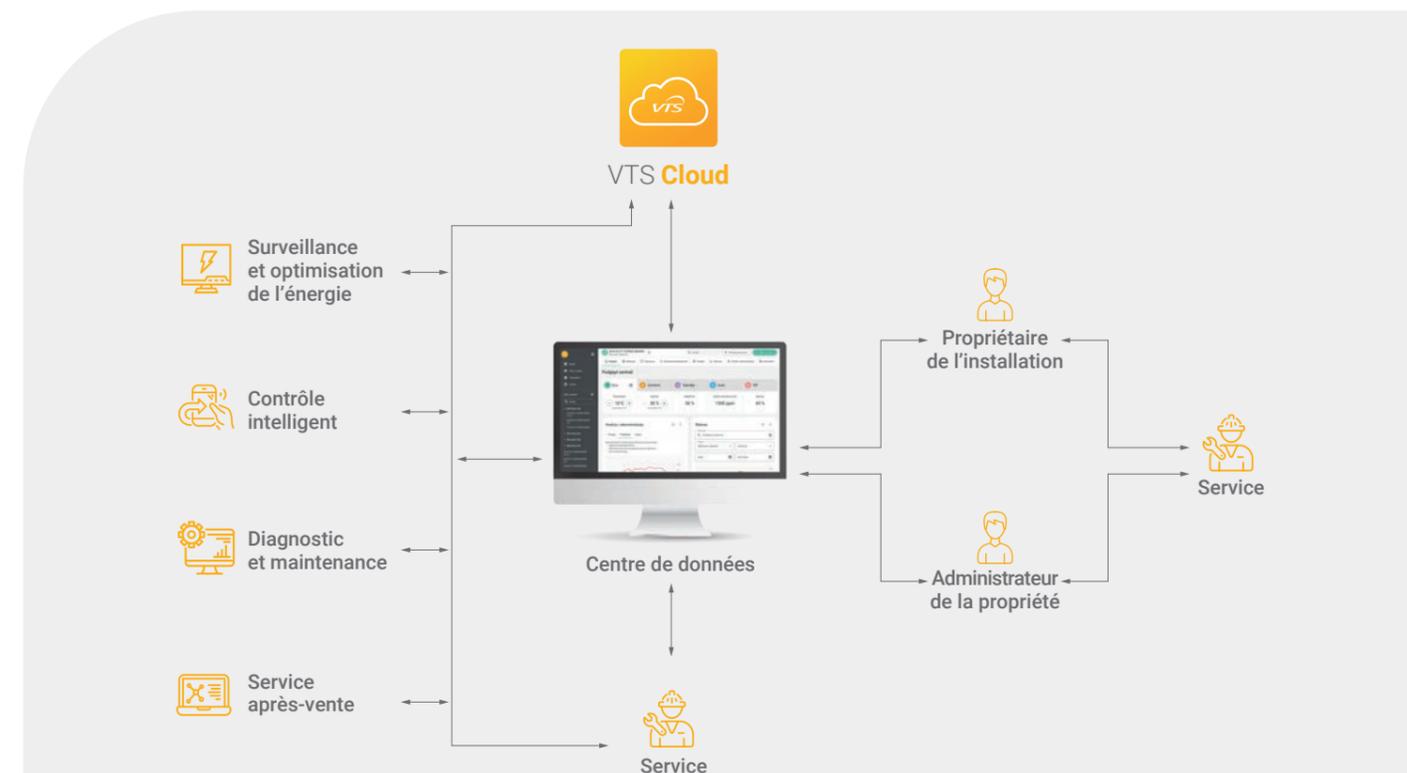
L'application se connecte au panneau de commande à l'aide de la technologie GSM (**VTS Cloud**) ou Bluetooth, en fonction des préférences de l'utilisateur.



Pour répondre aux attentes de ses clients, **VTS Group** a créé sa propre solution cloud appelée **VTS Cloud**. Elle est dédiée aux panneaux de commande compacts et modulaires avec automatisation **VTS Group**.

Les avantages les plus importants de l'utilisation de VTS Cloud sont :

- » **Surveillance et optimisation de l'énergie**
Les unités Ventus connectées au VTS Cloud permettent une surveillance continue de la consommation d'énergie, ce qui permet d'identifier les tendances et les domaines qui peuvent être optimisés pour économiser de l'énergie.
- » **Contrôle intelligent**
Avec VTS Cloud, les panneaux de commande Ventus peuvent être contrôlés de manière plus intelligente et adaptés aux conditions changeantes. Les algorithmes traitent les données sur le fonctionnement des appareils, ce qui permet de les adapter à un confort et une efficacité optimaux.
- » **Diagnostic et maintenance**
VTS Cloud permet le diagnostic à distance et la surveillance de l'état technique du panneau de commande, ce qui permet une réponse rapide à une panne. Les utilisateurs reçoivent également des informations directes sur la nécessité de remplacer les consommables, par exemple les filtres, ainsi que la redirection vers la boutique en ligne de VTS Group.
- » **Coopération avec BMS**
Les appareils prenant en charge VTS Cloud vous permettent de configurer la connexion, et donc de connecter simultanément le cloud sans perdre la connexion du panneau de contrôle au BMS local. Cela vous permet d'utiliser à la fois les données de la centrale et de tous les services VTS Cloud offerts à distance.





VTS Group S.A.

20, rue de l'Industrie
L-8399 Windhof, Luxembourg
Phone: +352 20 60 22 41
Email: contact@vtsgroup.lu

www.vtsgroup.com

Les données fournies dans cette publication sont sujettes à amélioration continue et sont sujettes à changement.
VTS Group se réserve le droit d'apporter des modifications à la conception et aux spécifications des appareils proposés sans préavis.